

03

# Les caractéristiques techniques . C 250



## 03

## Les caractéristiques techniques . C 250

<b>Zone de travail</b>	Courses	Axe X	600 mm
	Courses	Axe Y	550 mm
	Courses	Axe Z	450 mm
	Avances rapides linéaires	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Accélération linéaire	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Force d'avance linéaire	X-Y-Z	5000 N
	Ouverture verticale		550 mm
	Diamètre max. de la pièce		Ø 450 mm
	Hauteur max. de la pièce		355 mm
	Cercle de collision (axe A) en position 0°		Ø 770 mm
<b>Entraînement de broche principale</b>	Vitesse de rotation	15000 tr/min	SK 40 / HSK A 63
	Puissance/couple	20 % DE :	20 kW / 173 Nm ●
	Vitesse de rotation	18000 tr/min	HSK A 63
	Puissance/couple	20 % DE :	20 kW / 173 Nm ○
<b>Unité de commande</b>	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
<b>Changeur d'outils (Pickup)</b>	Interface		SK 40 / HSK A 63 ●
	Postes du magasin		30 unités
	Temps de changement copeau à copeau		env. 6 s
	Longueur max. de l'outil		300 mm
	Diamètre max. d'outil en cas d'occupation correspondante des postes adjacents		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Poids max. de l'outil		8 kg
	Chargement max. du magasin		120 kg
	<b>Extension de la capacité des magasins d'outils</b>	Magasin supplémentaire ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)	50 postes supplémentaires
Magasin supplémentaire ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)		88 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire simple ZM 216 (HSK A 63)		216 postes supplémentaires	○
Diamètre max. de l'outil à l'intérieur du magasin additionnel			Ø 80 mm
Diamètre max. de l'outil en cas d'occupation correspondante des postes adjacents dans le magasin additionnel			Ø 125 mm
Poids max. de l'outil			8 kg
<b>Bac à copeaux</b>	Bac à copeaux télescopique		●
<b>Convoyeur à copeaux</b>	Convoyeur à raclettes		○
	Hauteur d'éjection	mini. 940 mm	
	Chariot à copeaux	450 l	○

<b>Arrosage réfrigérant externe</b>	Capacité du réservoir de base	305 l	●	
<b>Arrosage par le centre avec filtre à bande de papier</b>	Capacité du réservoir de base	122 l	●	
	Capacité du réservoir de réfrigérant lubrifiant	750 l à 80 bar / 570 l à 40 bar		
	Pression (réglable en continu)	max. 80/40 bar / 11/27 l/min	○	
	Puissance absorbée	à 20 kVA		
<b>Variante de tables</b>	Table circulaire pivotante	Ø 320	Ø 450 x 360	Table de serrage fixe
	Surface de serrage	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm	800 x 616 mm
	Plage de pivotement	+/- 115°	+/- 115°	-
	Type d'entraînement axe C	vis sans fin	vis sans fin	-
	Vitesse de rotation axe de pivotement A			
	Entraînement unilatéral	25 tr/min	25 tr/min	-
	Vitesse de rotation axe rotatif C	40 tr/min	40 tr/min	-
	Chargement max. de la table	-	-	1100 kg
	Entraînement unilatéral	300 kg	300 kg	-
	Rainures en T	4 pièces / 14 H7 en forme d'étoile	5 pièces / 14 H7 en parallèle	9 pièces / 14 H7 en parallèle
	Plaques de serrage supplémentaires	710 x 370 mm	-	-
	Rainures en T en parallèle	5 pièces / 14 H7	-	-
	Table système (extensible avec le plateau de table)	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm	
<b>Incertitude de positionnement</b>	A sur les axes X-Y-Z selon ISO 230-2 (déterminée à une température ambiante constante de 20 °C +/- 1 °C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm).		≤ 0,006 mm ●	
<b>Système hydraulique</b>	Pression de service	120 bar	●	
<b>Lubrification centrale</b>	Lubrification à quantité minimale		●	
<b>Puissance d'alimentation (machine)</b>	Raccordement au réseau	400 V / 50/60 Hz		
	Puissance absorbée	à 30 kVA		
	Air comprimé	6 bar		
<b>Poids</b>	(modèle standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)	env. 8,2 t		

● De série  
○ Disponible sur demande