

## EP®30

### Palier Lisse Antifriction en Polymères Thermoplastiques



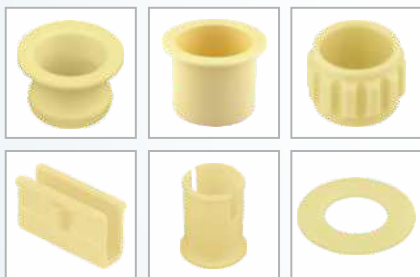
#### CARACTÉRISTIQUES

- Les paliers lisses EP®30 offrent de bonnes performances dans des conditions de fonctionnement à sec
- Bonne performance dans les applications lubrifiées ou sous régime de lubrification marginale
- Résistants à la corrosion en milieux humides et salins
- Très bon ratio performance/prix
- Très bon ratio performance/poids
- Très bon dans des applications élastohydrodynamiques
- Toutes dimensions et formes possibles dans la limite des techniques de moulage par injection
- Conformes aux directives européennes EVL, WEEE et RoHS

#### DISPONIBILITÉ

##### Disponibles sur commande:

Paliers de formes standard avec dimensions spéciales, rondelles de butée, demi-coussinets, plaques de glissement, paliers spéciaux adaptés aux besoins du client



#### APPLICATIONS

**Général:** Toutes applications dans la limite des caractéristiques techniques du palier

**Industrie:** Appareils ménagers, équipements chimiques, équipements de bureau, équipements de sport et de loisirs, et bien d'autres encore

**Automobile:** Pompes à eau, pédales, sièges, curseurs

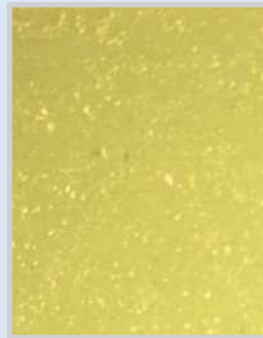


## Données Techniques EP®30

| Propriétés du palier                         |  | Unité                   | Valeur      |
|--|--|-------------------------|-------------|
| <b>Générales</b>                             |  |                         |             |
| Pression maximale, p                         | Statique                                 | N/mm <sup>2</sup>       | 65          |
| Température de fonctionnement                | Min                                      | °C                      | - 50        |
|  | Max                                      | °C                      | 200         |
| Coefficient de dilatation thermique linéaire |  | 10 <sup>-6</sup> /K     | 40          |
| <b>A sec</b>                                 |  |                         |             |
| Vitesse de glissement maximale, U            |  | m/s                     | 1,0         |
| Facteur pU maximal                           | pour A <sub>H</sub> /A <sub>C</sub> = 5  | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 0,05        |
|  | pour A <sub>H</sub> /A <sub>C</sub> = 10 | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 0,10        |
|  | pour A <sub>H</sub> /A <sub>C</sub> = 20 | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 0,20        |
| Coefficient de frottement, f                 |  |                         | 0,08 - 0,16 |
| <b>Recommandations</b>                       |  |                         |             |
| Rugosité de l'arbre rectifié, Ra             |  | µm                      | 0,1 - 0,5   |
| Dureté de l'arbre                            |  | HV                      | > 200       |

| Conditions de fonctionnement |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| A sec                        | Très bon                       |
| Huilé                        | Bon                            |
| Graissé                      | Bon                            |
| Lubrifié à l'eau             | Très bon                       |
| Autres fluides               | Bon, à vérifier par des essais |

### Micrographie



PA 6.6 + AF +  
Lubrifiant Solide