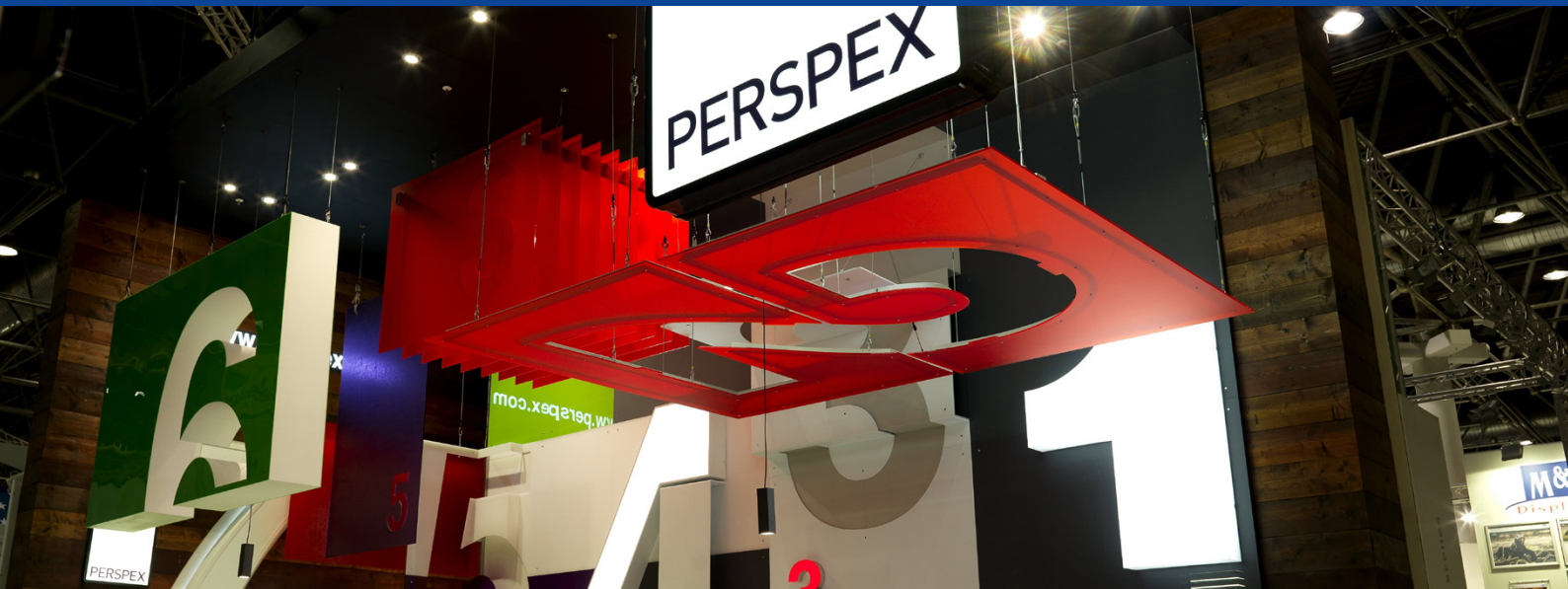


Bonnes pratiques

Performance, précision et efficacité : un fabricant d'acrylique choisit les capteurs de pesage Inteco



Lorsque que le système de pesage de Perspex International est tombé en panne bien après sa durée de vie utile, il a fallu remplacer les anciens capteurs de pesage et l'instrumentation Minebea Intec vieux de 25 ans par de nouveaux appareils.

Données essentielles

Perspex International fabrique des feuilles acryliques utilisées dans de nombreux secteurs industriels. La précision du dosage est essentielle dans le processus de production.

Application

Une solution de pesage de cuves contrôle la quantité d'acrylique liquide déversé. Une mesure précise est primordiale pour prévenir les coûts d'exploitation additionnels.

Produits

- 5 capteurs de pesage Inteco Atex 1 PR 6203
- 5 kits de montage avec entrave intégrée MiniFlexLock PR 6143
- 1 indicateur Combics 2 CIXS1 Ex

Avantages pour le client

Les performances et la précision des capteurs de pesage Minebea Intec améliorent l'efficacité de la fabrication

- Classe de précision élevée (C6)
- Acier inoxydable anti-corrosion
- Signal de sortie analogique 2 mV/V

Le client

Perspex International est l'un des principaux producteurs de feuilles acryliques au monde. L'acrylique PERSPEX® a été inventé au début des années 1930. À l'heure actuelle, Perspex International dispose d'excellents sites de recherche, de développement et de fabrication au Royaume-Uni, complétés par un réseau de distribution très fiable dans le monde entier.

PERSPEX
INTERNATIONAL

Objectif et mise en œuvre du projet

Lorsque Perspex International a commencé à rencontrer des soucis avec son capteur de pesage Minebea Intec PR 6201 installé depuis 25 ans, ils ont su que l'heure était venue de le remplacer. Les soucis ont commencé par un défaut logiciel, lorsque la cuve était placée sous vide complet, car le système donnait un poids négatif engendrant un verrouillage du système.

Tom Eckersall, Project Manager chez Perspex International, explique : « Nous nous sommes d'abord tournés vers trois autres fabricants pour des devis ; mais Minebea Intec était le plus compétitif et offrait également un aperçu et une solution à notre problème ».

La relation entre Perspex International et Minebea Intec a commencé il y a de nombreuses années, comme l'a précisé Mark Clifford, Business Account Manager chez Minebea Intec au Royaume-Uni et en Irlande : « Il est très agréable de travailler avec l'équipe de Perspex International ; ils apprécient la qualité de nos produits et ont tout de suite vu leurs avantages. Ils n'ont commencé à avoir des soucis qu'après 25 ans d'installation, ce qui montre bien que l'investissement initial supplémentaire offre aux clients une totale tranquillité d'esprit. La longue

durée de service que les clients peuvent attendre de ces machines est particulièrement importante lorsqu'ils travaillent dans une zone Atex où la maintenance présente des difficultés supplémentaires. Le capteur de pesage PR 6201 en place avant les nouveaux capteurs Inteco témoigne de la qualité de Minebea Intec ; nos produits de pesage de silos et de cuves

sont fiables, sans entretien et conçus pour durer. »

Minebea Intec avait déjà fourni équipement et services à Perspex International pour une installation similaire réussie en 2012. Comme Tom l'a ajouté : « Notre seule préoccupation avec ce projet était le calibrage du système de pesage et son installation. Mais notre travail avec les équipes commerciale, technique et

de maintenance de Minebea Intec a résolu tous les problèmes. » Les clients ont opté pour un service d'assistance à l'installation et à la mise en service du système de pesage, car ils estimaient ne pas disposer de l'expertise nécessaire sur site. Le service d'assistance sur site continue est proposé aux clients britanniques à l'avenir ; mais au moment de l'achat, ils ont estimé que ce n'était pas nécessaire en raison de la fiabilité de leurs précédents achats.

« Minebea Intec était le plus compétitif, et offrait également un aperçu et une solution à notre problème. Depuis l'installation, les performances et la précision du système de pesage Minebea Intec ont amélioré l'efficacité de notre système, ce qui nous aide à réduire les coûts de production. »

Tom Eckersall, Project Manager chez Perspex International

Contactez les experts
sales.uk@minebea-intec.com



Le capteur de pesage Inteco est une nouvelle amélioration des capteurs de pesage bien connus de Minebea Intec



Les kits de montage MiniFlexLock neutralisent les forces de levage tant horizontales que verticales



Si vous êtes intéressé, contactez
sales.hh@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hambourg, Allemagne
Téléphone +49.40.67960.303 | E-mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure