

DS2000

Machine cartérisée de dévissage automatique.

Cadence de fonctionnement jusqu'à 1800 produits/heure.

Principe de fonctionnement : les flacons ou bouteilles à dévisser sont acheminés par un convoyeur, puis mis au pas. Ils sont alors automatiquement centrés puis les bouchons sont dévissés et évacués automatiquement.



La DS2000 est une dévisseuse automatique équipée de :

- Bâti en inox cartérisation en verre « Sécurité »
- Armoire de commande en inox avec un écran tactile
- Un convoyeur en inox motorisé longueur : 3000 mm équipé d'une chaîne palette acétal largeur : 82.6 mm
- Système de blocage du flacon par vérin guidé pneumatique avec tête de vérin adaptée au produit avec indication de position pour le changement de format
- Dévisseuse avec motorisation Brushless
- Réglage du couple de desserrage à partir de l'écran tactile
- La vitesse de rotation de la tête de dévissage et des déplacements sont réglables et mémorisables à partir de l'écran tactile
- Dispositif de dévissage équipé d'une pince pneumatique à 3 doigts
- Ensemble de dévissage monté sur vérin électrique brushless
- Machine aux normes CE.

- Un système d'alimentation automatique des produits (table d'alimentation cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).
- Une augmentation de la largeur du convoyeur (114 et 190mm).
- Une pince supplémentaire par format de bouchon
- Un système de réception automatique des produits en sortie de machine (table de réception cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).

Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !

Caractéristiques techniques DS2000

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	400 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1005 mm en largeur 2100 mm en hauteur 3003 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts monophasé – longueur 6 mètres - Prise domestique.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler et visualiser plusieurs paramètres comme :

La sélection des fonctions à activer

Le réglage de temporisations et de paramètres (mise au pas, vitesse et couple de dévissage,...)

Un compteur journalier.

Focus technique n°3

DISPOSITIF DE DÉVISSAGE & TIROIR

Le dispositif de dévissage est composé d'un vérin électrique brushless permettant d'effectuer les mouvements de montée et de descente de la pince de dévissage. Cette dernière est également contrôlée en rotation par un moteur brushless. Tous ces mouvements peuvent donc être réglés et mémorisés depuis l'écran tactile (position, vitesse, accélération, décélération et couple).

Une fois que le bouchon est dévissé, il est lâché dans un tiroir qui vient se placer sous la tête de vissage puis il s'escamote en évacuant le bouchon, il laisse alors place à un nouveau cycle.

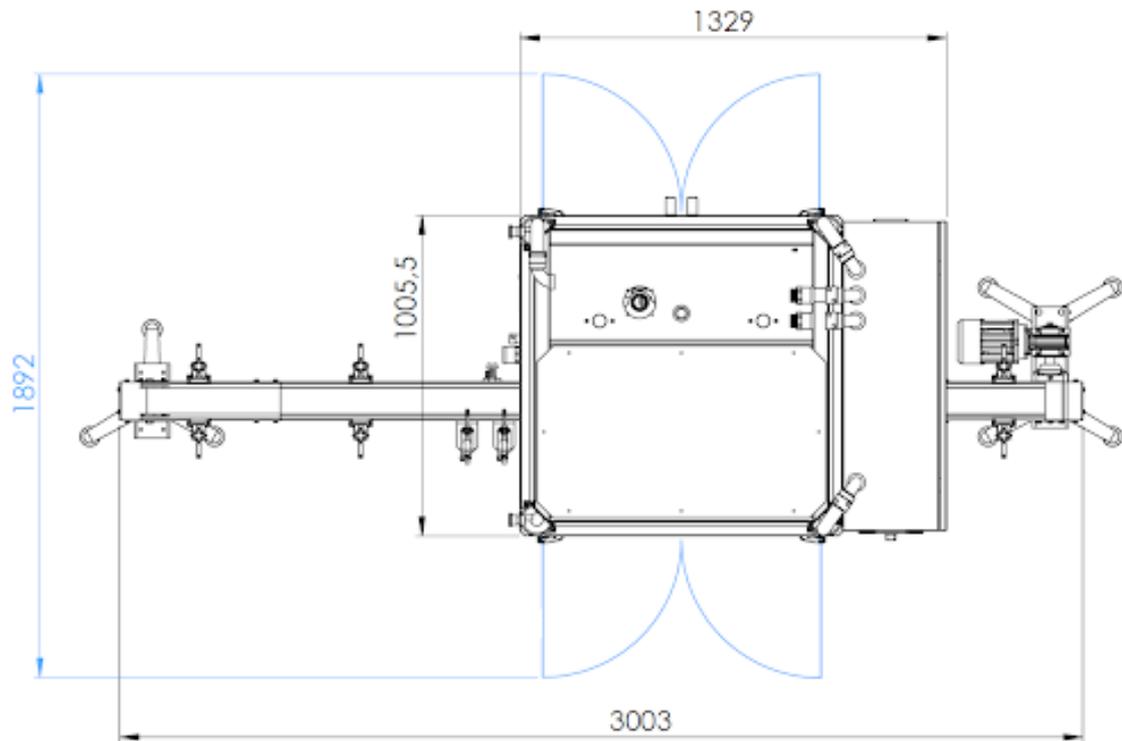
Focus technique n°4

TABLE D'ALIMENTATION / RÉCEPTION INDÉPENDANTE (pour flacons cylindrique uniquement)

Cette table est installée en entrée ou en fin de ligne afin de déposer ou récupérer les flacons.

Table d'alimentation ou de réception indépendante (Ø700mm / Ø1000mm). Elle est équipée :

- Cerclage en PEHD
- Un variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation
- Un guide (réglable) pour amener les produits vers l'entrée du convoyeur
- Cellule de bourrage



Les photos, tarifs et descriptions sont indicatifs et non contractuels.