

VS2000

Machine cartérisée d'alimentation et de vissage automatique

Cadence de 1200 à 1400 bouchons/heure.



La VS2000 est une boucheuse automatique équipée de :

- Bâti en inox cartérisation en verre « Sécurité ».
- Armoire de commande en inox avec un écran tactile.
- Un convoyeur en inox motorisé longueur : 3000 mm équipé d'une chaîne palette acétal largeur : 82.6 mm / 114.3 / 190.5.
- Un élévateur de bouchons pour alimenter le bol vibrant.
- Positionnement du distributeur automatique sur le côté de la visseuse en entrée.
- Alimentation des bouchons par convoyeur à bande avec cellule présence bouchons.
- Réglage électrique de la hauteur du bol et du convoyeur horizontal.
- Dispositif de tiroir pour le transférer les bouchons jusqu'à la tête de vissage.
- Système de blocage du flacon par vérin guidé pneumatique avec tête de vérin adaptée au produit avec indication de position pour le changement de format.
- Visseuse avec motorisation Brushless.
- Réglage du couple de serrage à partir de l'écran tactile.
- La vitesse de rotation de la tête de vissage et des déplacements sont réglables et mémorisables à partir de l'écran tactile.
- Dispositif de vissage équipé d'une pince à 3 doigts ou d'une tête à ergots selon le modèle de bouchon.
- Ensemble de vissage monté sur vérin électrique.
- Cellule de bourrage servant à arrêter la visseuse en cas d'accumulation des flacons sur le convoyeur de sortie.
- Machine aux normes CE.

- Un système d'alimentation automatique des produits (table d'alimentation cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).
- Une augmentation de la largeur du convoyeur (114 mm / 190mm).
- Une pince supplémentaire par format de bouchon.
- Une cuve en inox pour le bol vibrant.
- Un système de réception automatique des produits en sortie de machine (table de réception cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).

Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !

Caractéristiques techniques VS2000

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	400 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1000 mm en largeur 2000 mm en hauteur 2000 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

- La sélection du poste et des options.
- Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).
- Un compteur journalier.

Focus technique n°3

ENFONCEUR

Station enfouage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons.
- Cellule contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage.
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon.

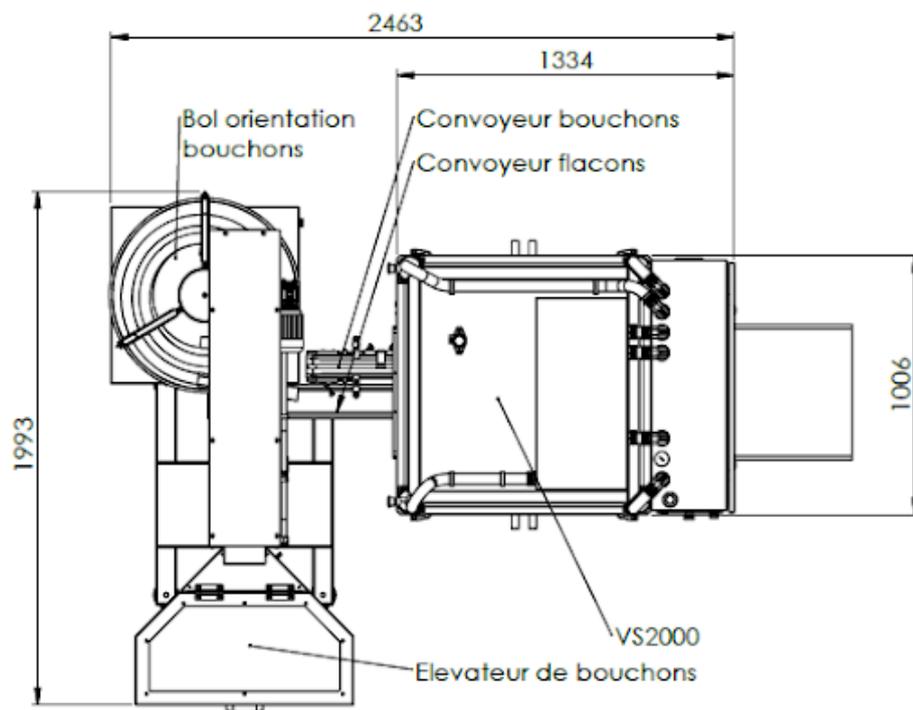
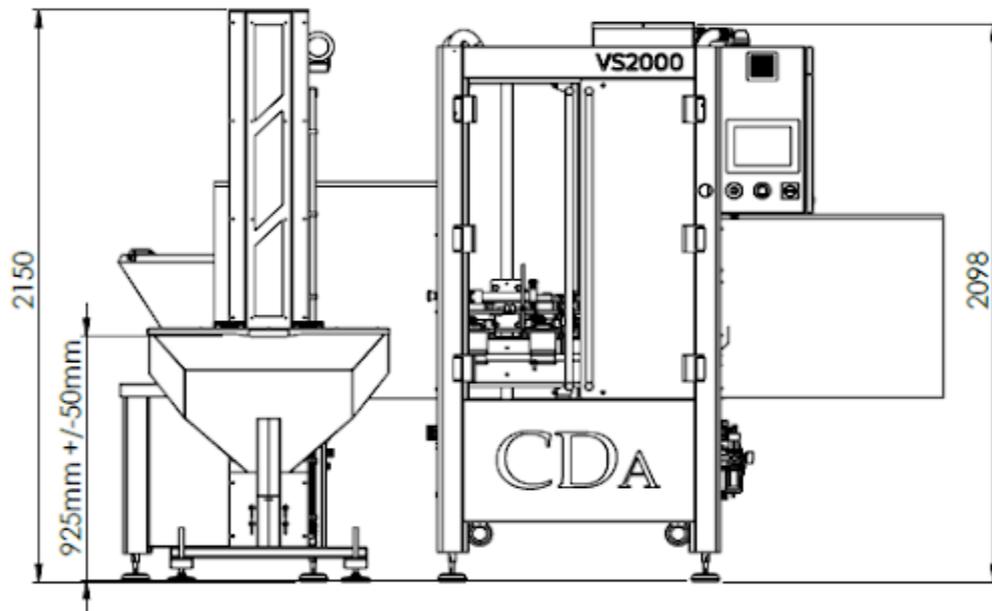
Focus technique n°4

TABLE D'ALIMENTATION / RÉCEPTION INDÉPENDANTE (pour flacons cylindrique uniquement)

Cette table est installée en entrée de ligne afin de déposer les flacons.

Table d'alimentation indépendante (Ø700mm / Ø1000mm). Elle est équipée :

- Cerclage en PEHD
- Un variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation
- Un guide (réglable) pour amener les produits vers l'entrée du convoyeur
- Cellule de bourrage



Les photos, tarifs et descriptions sont indicatifs et non contractuels.